

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA WRAZ Z WYCENĄ

Dostawa wraz z montażem dygestoriów na potrzeby wyposażenia budynku ICBN w ramach realizacji projektu „Budowa i wyposażenie Interdyscyplinarnego Centrum Badań Naukowych KUL”.

CZĘŚĆ 2

„DOSTAWA WRAZ Z MONTAŻEM DYGESTORIÓW ZE STALI KWASOODPORNEJ”

I. SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Określenie przedmiotu zamówienia zgodnie ze Wspólnym Słownikiem Zamówień (CPV):

39180000-7 Meble laboratoryjne

Wymagania ogólne dotyczące dygestoriów wykonanych ze stali kwasoodpornej:

- Dygestoria ze stali kwasoodpornej muszą być urządzeniami wolnostojącymi ze sposobem wentylacji szczelinowym poprzez podwójną tylną ścianę w komorze roboczej.
- Wymiary zewnętrzne dygestorium 1200: szer.1200 x gł.850 x wys.2450 mm (+/- 3%) wymiary wewnętrzne szer.1150 x gł. 700 mm (+/- 3 %).
- Wymiary zewnętrzne dygestorium 1500: szer.1500 x gł.850 x wys.2450 mm (+/- 3%) wymiary wewnętrzne szer.1450 x gł. 700 mm (+/- 3 %).
- Konstrukcja komory roboczej, ściany, sufit i pozostałe elementy muszą być wykonane ze stali kwasoodpornej (jakości min. 0H18N9) nie dopuszcza się materiałów drewnopochodnych. Przednie krawędzie ścian bocznych komory roboczej muszą mieć kształt zaokrąglony o promieniu 20 mm. Wnętrze komory roboczej oraz podwójna ściana tylna muszą być wykonane: ze stali kwasoodpornej malowanej proszkowo mieszką poliestrowo – epoksydową lub z polipropylenu albo wyłożone ceramiką litą wielkogabarytową.

- Blat w dygestorium musi być wykonany z ceramiki monolitycznej z podniesionym obrzeżem. Ceramika monolityczna musi być jednorodna w całym przekroju a podniesione zintegrowane z nią obrzeże bez spoin i łączeń. Grubość blatu z podniesionym obrzeżem musi wynosić nie mniej niż 35 mm. Wysokość podwyższenia obrzeża musi wynosić nie mniej niż 7 mm. Kolor blatu do uzgodnienia z Zamawiającym. Krawędź przednia blatu musi być ukształtowana aerodynamicznie bez dodatkowych nakładek układających strugę powietrza na wlocie do dygestorium. Blaty w dygestoriach muszą być zaopatrzone w zlewiki ceramiczne, który muszą być zamontowane metodą podklejenia pod spodnią powierzchnię blatu. Zlewik usytuowany z lewej tylnej strony blatu.
- Okno w dygestorium musi być podnoszone i opuszczane z możliwością zatrzymania w dowolnym miejscu. Okno musi być dzielone na dwa segmenty: górna część stała natomiast dolna dzielona z możliwością przesuwu w poziomie. Dolna krawędź okna musi mieć kształt aerodynamiczny. Rama okna oraz linki muszą być wykonane ze stali kwasoodpornej (jakość min. 0H18N9), natomiast szyby muszą być wykonane ze szkła bezpiecznego klejonego.
- Dygestorium musi być wyposażone w panel sterowania usytuowany poza komorą roboczą, z którego będzie można sterować mediami podanymi w opisie szczegółowym poszczególnego dygestorium. Sterowanie mediami z listwy armaturowej usytuowanej pod blatem, zawory wodne po lewej stronie, zawory gazu i gazów technicznych po prawej stronie. Gniazda elektryczne w środkowej części listwy.
- Armatura laboratoryjna pokryta powłoką ochronną koloru popielatego, pokrętła swoim kolorem mają oznaczać rodzaj danego medium zgodnie z obecnie obowiązującą normą.
- Kratownice w dygestoriach powinny być wykonane z pręta fi 12 ze stali kwasoodpornej (minimum 0H18N9). Sposób rozmieszczenia oraz długość prętów kratownicy do uzgodnienia z Zamawiającym.
- Dygestorium musi być dostosowane do zamontowania panelu sterującego BE-SEG-01 firmy TROX, wyposażonego w alarm dźwiękowy i świetlny zaburzeń przepływu powietrza, w który jest wyposażony układ instalacji wyciągowej do dygestoriów zamontowany w obiekcie oraz do zamontowania czujnika prędkości wlotowej powietrza w otwartym oknie dygestorium typu VS-TRD firmy TROX w celu automatycznej regulacji przepływu powietrza.
- Pod blatem dygestorium musi być wyposażone w wentylowaną szafkę do podręcznego przechowywania podręcznego odczynników. Szafka ma być wentylowana poprzez podłączenie do oddzielnego kanału wentylacyjnego lub poprzez włączenie do kanału wyciągowego dygestorium. Szafki te będą miały różne przeznaczenie:
 - do przechowywania rozpuszczalników palnych, szafka z jedną półką, ognioochronna z certyfikatem na 90 minut, który należy dołączyć do oferty;

- do przechowywania kwasów i zasad musi być wykonana z płyty laminowanej wyłożonej wewnątrz polipropylenem. W szafce muszą być zamontowane cztery półki w kształcie kuwet wykonanych z polipropylenu. Drzwi suwane zamykane na zamek patentowy;
- do ogólnego przechowywania odczynników wykonana z płyty laminowanej wyłożonej wewnątrz polipropylenem. Szafka musi posiadać po dwie półki z płyty laminowanej wyłożonej polipropylenem. Drzwi suwane zamykane na zamek patentowy (dwa kluczyki).
- Dostawca zobowiązany jest do zainstalowania poszczególnych dygestoriów w wyznaczonych pomieszczeniach, wykonania wszelkich podłączeń do mediów, w tym zamontowania zaworów typu EA, dokonania prób i regulacji, wprowadzenia do systemu sterowania TROX parametrów wentylacji oraz przeprowadzenie szkolenia użytkowników. Próby i regulacje muszą być wykonane w uzgodnieniu i we współpracy z Zamawiającym i Wykonawcą budynku.

A. SZCZEGÓŁOWE PARAMETRY TECHNICZNE I EKSPLOATACYJNE

Lp.	Parametr wymagany	Parametr oferowany	Cena netto za szt.	Ilość	Wartość netto (4*5)	Stawka Podatku VAT (%)	Wartość brutto (6+7)
1	2	3	4	5	6	7	8
LABORATORIUM HISTOPATOLOGICZNE 0.14							



<p>1. Dygestorium radiochemiczne 1200 Wykonane w całości ze stali kwasoodpornej (o jakości min. 0H18N9) Błat z podwyższonym obrzeżem i zlewik wykonany ze stali kwasoodpornej. W blacie lejek zamykany podłączony do zbiornika na odpady umieszczony w szafce poniżej blatu. Media: 2 x zimna woda 2 x gniazdo 230V 1 x lampa umieszczona poza komorą roboczą Sterowanie mediami z listwy armaturowej usytuowanej pod blatem. Okno w ramie wykonanej ze stali kwasoodpornej wyposażone w rękawice do pracy przy pozycji zamkniętej (w zestawie 1 x para rękawic zapasowych). Dygestorium musi być wyposażone w filtr na metale ciężkie m.in. na osm (w zestawie 1 x filtr zapasowy). Pod blatem: 1 x szafka ze stali kwasoodpornej zamykana na klucz patentowy na odpady wyposażona w jednej części w dwie półki w kształcie wanienek, a w drugiej miejsce na zbiornik na odpady. Dygestorium przystosowane do zamontowania elementów zestawu Labcontrol (firmy TROX) zainstalowanego w układzie wentylacyjnym przez firmę budowlaną, regulujący wydatek wentylacji dygestorium w zależności od stopnia otwarcia okna.</p>			1			
MINERALIZATORNIA 1.11						



<p>Dygestorium 1200 ze stali kwasoodpornej Górna część dygestorium powyżej blatu wykonana ze stali kwasoodpornej (o jakości min. 0H18N9) Wnętrze komory roboczej wyłożone ceramiką litą wielkogabarytową Blat z ceramiki monolitycznej ze zintegrowanym podwyższonym obrzeżem Media: 2 x zimna woda 1 x gaz ziemny 4 x gniazdo 230V 1 x lampa umieszczona poza komorą roboczą</p> <p>2. Sterowanie mediami z listwy armaturowej usytuowanej pod blatem Pod blatem: 1 x szafka laminowana na odczynniki chemiczne (2 x drzwi suwane) wyłożona polipropylenem podłączona do oddzielnej instalacji wyciągowej, króciec o średnicy 75 mm. Dygestorium przystosowane do zamontowania elementów zestawu Labcontrol (firmy TROX) zainstalowanego w układzie wentylacyjnym przez firmę budowlaną, regulujący wydatek wentylacji dygestorium w zależności od stopnia otwarcia okna.</p>			1			
LABORATORIUM PREPARATYKI KAPILAR METALICZNYCH 2.08						



3.	<p>Dygestorium 1500 ze stali kwasoodpornej Górna część dygestorium powyżej blatu wykonana ze stali kwasoodpornej (o jakości min. 0H18N9) Wnętrze komory roboczej wyłożone polipropylenem Blat z ceramiki monolitycznej ze zintegrowanym podwyższonym obrzeżem Media: 2 x zimna woda 2 x gaz techniczny 6 x gniazdo 230V 1 x lampa umieszczona poza komorą roboczą</p> <p>Kratownica zamontowana na ścianie tylnej z prętów fi 12 (3 x pręt poziomy; 3 x pręt pionowy oraz łączniki) Sterowanie mediami z listwy armaturowej usytuowanej pod blatem Pod blatem: Szafka na rozpuszczalniki palne (certyfikat ogniowy 90 min) Dygestorium przystosowane do zamontowania elementów zestawu Labcontrol (firmy TROX) zainstalowanego w układzie wentylacyjnym przez firmę budowlaną, regulujący wydatek wentylacji dygestorium w zależności od stopnia otwarcia okna.</p>			1			
----	--	--	--	---	--	--	--



<p>4. Dygestorium 1500 ze stali kwasoodpornej Górna część dygestorium powyżej blatu wykonana ze stali kwasoodpornej (o jakości min. 0H18N9) Wnętrze komory roboczej wyłożone ceramiką litą wielkogabarytową Blat z ceramiki monolitycznej ze zintegrowanym podwyższonym obrzeżem Media: 2 x zimna woda 2 x gaz techniczny 6 x gniazdo 230V 1 x lampa umieszczona poza komorą roboczą Kratownica zamontowana na ścianie tylnej z prętów fi 12 (3 x pręt poziomy; 3 x pręt pionowy oraz łączniki) Sterowanie mediami z listwy armaturowej usytuowanej pod blatem Pod blatem: Szafka na kwasy/ zasady wyłożona PP podłączona do oddzielnej instalacji wyciągowej o średnicy 75 mm. Dygestorium przystosowane do zamontowania elementów zestawu Labcontrol (firmy TROX) zainstalowanego w układzie wentylacyjnym przez firmę budowlaną, regulujący wydatek wentylacji dygestorium w zależności od stopnia otwarcia okna.</p>			1			
LABORATORIUM PREPARATYKI KAPILAR METALICZNYCH 2.09						

5.	<p>Dygestorium 1200 ze stali kwasoodpornej Górna część dygestorium powyżej blatu wykonana ze stali kwasoodpornej (o jakości min. 0H18N9) Wnętrze komory roboczej wyłożone polipropylenem Blat z ceramiki monolitycznej ze zintegrowanym podwyższonym obrzeżem Media: 2 x zimna woda 1 x gaz ziemny 3 x gniazdo 230V 1 x lampa umieszczona poza komorą roboczą</p> <p>Kratownica zamontowana na ścianie tylnej z prętów fi 12 (3 x pręt poziomy; 3 x pręt pionowy oraz łączniki) Sterowanie mediami z listwy armaturowej usytuowanej pod blatem Pod blatem: Szafka na rozpuszczalniki palne (certyfikat ogniowy 90 min) Dygestorium przystosowane do zamontowania elementów zestawu Labcontrol (firmy TROX) zainstalowanego w układzie wentylacyjnym przez firmę budowlaną, regulujący wydatek wentylacji dygestorium w zależności od stopnia otwarcia okna.</p>			1			
----	--	--	--	---	--	--	--



<p>6. Dygestorium 1500 ze stali kwasoodpornej Górna część dygestorium powyżej blatu wykonana ze stali kwasoodpornej (o jakości min. 0H18N9) Wnętrze komory roboczej wyłożone polipropylenem Blat z ceramiki monolitycznej ze zintegrowanym podwyższonym obrzeżem Media: 2 x zimna woda 1 x gaz ziemny 4 x gniazdo 230V 1 x lampa umieszczona poza komorą roboczą Kratownica zamontowana na ścianie tylnej z prętów fi 12 (3 x pręt poziomy; 3 x pręt pionowy oraz łączniki) Sterowanie mediami z listwy armaturowej usytuowanej pod blatem Pod blatem: Szafka laminowana wyłożona polipropylenem (2 x drzwi suwane) podłączona do oddzielnego kanału wentylacyjnego o średnicy 75 mm. Dygestorium przystosowane do zamontowania elementów zestawu Labcontrol (firmy TROX) zainstalowanego w układzie wentylacyjnym przez firmę budowlaną, regulujący wydatek wentylacji dygestorium w zależności od stopnia otwarcia okna.</p>						
PRACOWNIA CYTOBIOCHEMICZNA 3.07						



<p>7. Dygestorium 1200 ze stali kwasoodpornej Górna część dygestorium powyżej blatu wykonana ze stali kwasoodpornej (o jakości min. 0H18N9) Wnętrze komory roboczej wykonane ze stali kwasoodpornej malowanej proszkowo Blat z ceramiki monolitycznej ze zintegrowanym podwyższonym obrzeżem Media: 2 x zimna woda 4 x gniazdo 230V 1 x lampa umieszczona poza komorą roboczą Sterowanie mediami z listwy armaturowej usytuowanej pod blatem Pod blatem: 1 x szafka laminowana na odczynniki chemiczne (2 x drzwi przesuwne) wyłożona polipropylenem podłączona do głównego kanału wyciągowego dygestorium. Dygestorium przystosowane do zamontowania elementów zestawu Labcontrol (firmy TROX) zainstalowanego w układzie wentylacyjnym przez firmę budowlaną, regulujący wydatek wentylacji dygestorium w zależności od stopnia otwarcia okna.</p>			1			
PRACOWNIA MINERALIZACJI PRÓBEK 3.08						



<p>8. Dygestorium 1200 do mineralizacji ze stali kwasoodpornej Górna część dygestorium powyżej blatu wykonana ze stali kwasoodpornej (o jakości min. 0H18N9) Wnętrze komory roboczej wyłożone ceramiką litą wielkogabarytową Blat z ceramiki monolitycznej ze zintegrowanym podwyższonym obrzeżem Media: 2 x zimna woda 1 x gaz ziemny 4 x gniazdo 230V 1 x lampa umieszczona poza komorą roboczą Sterowanie mediami z listwy armaturowej usytuowanej pod blatem Pod blatem: 1 x szafka laminowana na odczynniki chemiczne (2 x drzwi suwane) wyłożona polipropylenem podłączona do głównego kanału wyciągowego dygestorium. Dygestorium przystosowane do zamontowania elementów zestawu Labcontrol (firmy TROX) zainstalowanego w układzie wentylacyjnym przez firmę budowlaną, regulujący wydatek wentylacji dygestorium w zależności od stopnia otwarcia okna.</p>			1			
PRACOWNIA WOLNYCH RODNIKÓW 3.09						



<p>9. Dygestorium 1200 ze stali kwasoodpornej Górna część dygestorium powyżej blatu wykonana ze stali kwasoodpornej (o jakości min. 0H18N9) Wnętrze komory roboczej wyłożone ceramiką litą wielkogabarytową Błat z ceramiki monolitycznej ze zintegrowanym podwyższonym obrzeżem Media: 2 x zimna woda 1 x gaz ziemny 4 x gniazdo 230V 1 x lampa umieszczona poza komorą roboczą Sterowanie mediami z listwy armaturowej usytuowanej pod blatem Pod blatem: 1 x szafka laminowana na odczynniki chemiczne (2 x drzwi suwane) wyłożona polipropylenem podłączona do oddzielnego kanału wyciągowego o średnicy 75 mm. Dygestorium przystosowane do zamontowania elementów zestawu Labcontrol (firmy TROX) zainstalowanego w układzie wentylacyjnym przez firmę budowlaną, regulujący wydatek wentylacji dygestorium w zależności od stopnia otwarcia okna.</p>			1			
POMIESZCZENIE PRZYGOTOWAWCZE 3.12						



10.	<p>Dygestorium 1200 ze stali kwasoodpornej Górna część dygestorium powyżej blatu wykonana ze stali kwasoodpornej (o jakości min. 0H18N9) Wnętrze komory roboczej wyłożone polipropylenem Błat z ceramiki monolitycznej ze zintegrowanym podwyższonym obrzeżem Media: 2 x zimna woda 1 x gaz ziemny 4 x gniazdo 230V 1 x lampa umieszczona poza komorą roboczą Sterowanie mediami z listwy armaturowej usytuowanej pod blatem Pod blatem: 1 x szafka laminowana na odczynniki chemiczne (2 x drzwi suwane) wyłożona polipropylenem podłączona do oddzielnego kanału wyciągowego o średnicy 75 mm. Dygestorium przystosowane do zamontowania elementów zestawu Labcontrol (firmy TROX) zainstalowanego w układzie wentylacyjnym przez firmę budowlaną, regulujący wydatek wentylacji dygestorium w zależności od stopnia otwarcia okna.</p>			1			
PRACOWNIA BIOLOGII KOMÓRKI 3.13							



11.	<p>Dygestorium 1200 ze stali kwasoodpornej Górna część dygestorium powyżej blatu wykonana ze stali kwasoodpornej (o jakości min. 0H18N9) Wnętrze komory roboczej wyłożone polipropylenem Blat z ceramiki monolitycznej ze zintegrowanym podwyższonym obrzeżem Media: 2 x zimna woda 1 x gaz ziemny 4 x gniazdo 230V 1 x lampa umieszczona poza komorą roboczą Sterowanie mediami z listwy armaturowej usytuowanej pod blatem Pod blatem: 1 x szafka laminowana na odczynniki chemiczne (2 x drzwi suwane) wyłożona polipropylenem podłączona do głównego kanału wyciągowego dygestorium. Dygestorium przystosowane do zamontowania elementów zestawu Labcontrol (firmy TROX) zainstalowanego w układzie wentylacyjnym przez firmę budowlaną, regulujący wydatek wentylacji dygestorium w zależności od stopnia otwarcia okna.</p>			1			
LABORATORIUM BADAWCZE 4.07							



12.	<p>Dygestorium 1500 ze stali kwasoodpornej Górna część dygestorium powyżej blatu wykonana ze stali kwasoodpornej (o jakości min. 0H18N9) Wnętrze komory roboczej wyłożone ceramiką litą wielkogabarytową Blat z ceramiki monolitycznej ze zintegrowanym podwyższonym obrzeżem Media: 2 x zimna woda 1 x gaz ziemny 4 x gniazdo 230V 1 x lampa umieszczona poza komorą roboczą Sterowanie mediami z listwy armaturowej usytuowanej pod blatem Pod blatem: 1 x szafka na rozpuszczalniki palne (certyfikat ogniowy 90 min.) Dygestorium przystosowane do zamontowania elementów zestawu Labcontrol (firmy TROX) zainstalowanego w układzie wentylacyjnym przez firmę budowlaną, regulujący wydatek wentylacji dygestorium w zależności od stopnia otwarcia okna.</p>			1			
LABORATORIUM BADAWCZE 4.08							



13.	<p>Dygestorium 1500 ze stali kwasoodpornej Górna część dygestorium powyżej blatu wykonana ze stali kwasoodpornej (o jakości min. 0H18N9) Wnętrze komory roboczej wyłożone ceramiką litą wielkogabarytową Blat z ceramiki monolitycznej ze zintegrowanym podwyższonym obrzeżem Media: 2 x zimna woda 1 x gaz ziemny 4 x gniazdo 230V 1 x lampa umieszczona poza komorą roboczą Sterowanie mediami z listwy armaturowej usytuowanej pod blatem Pod blatem: 1 x szafka na kwasy i zasady podłączona do głównego kanału wyciągowego dygestorium. Dygestorium przystosowane do zamontowania elementów zestawu Labcontrol (firmy TROX) zainstalowanego w układzie wentylacyjnym przez firmę budowlaną, regulujący wydatek wentylacji dygestorium w zależności od stopnia otwarcia okna.</p>			1			
RAZEM							

B. WARUNKI GWARANCJI, SERWISU I SZKOLEŃ

Warunki gwarancji i serwisu	
Warunki wymagane	Warunki oferowane
1	<p>Bezpłatna gwarancja w okresie minimum 60 miesięcy od daty podpisania protokołu odbioru bez zastrzeżeń</p> <p><u>OCENA PUNKTOWA I KRYTERIUM PARAMETRÓW OCENIANYCH:</u></p> <p>od 61 do 72 miesięcy – 12 pkt od 73 do 84 miesięcy – 14 pkt od 85 do 96 miesięcy – 16 pkt od 97 do 119 miesięcy – 18 pkt 120 miesięcy lub więcej – 20 pkt</p>
2	<p>Bezpłatny przegląd serwisowy, co najmniej jeden raz w roku w okresie gwarancji z wymianą elementów eksploatacyjnych wymaganych przez producenta</p>
3	<p>Dane teleadresowe punktu serwisowego (nazwa, adres, numer telefonu, numer telefaxu, adres e-mail)</p>
4	<p>Czas reakcji serwisu – czas rzeczywistego przystąpienia do naprawy: „przyjęte zgłoszenie – podjęta naprawa” maksymalnie do 2 dni roboczych</p>
5	<p>Maksymalny czas usunięcia awarii lub wymiana wadliwego sprzętu na wolny od wad w terminie nie więcej niż 14 dni roboczych</p>
6	<p>Maksymalna liczba napraw powodująca wymianę sprzętu na nowy: 3 Termin gwarancji udzielonej przez Wykonawcę w przypadku wymiany sprzętu na nowy, rozpoczyna bieg na nowo od daty jego wymiany</p>

Szkolenia

1	Wykonawca ma obowiązek zapewnić szkolenie w miejscu montażu dla osób wyznaczonych przez Zamawiającego
---	---



1. Wykonawca zobowiązany jest dostarczyć **wraz z przedmiotem zamówienia** Certyfikat zgodności CE lub deklaracje zgodności CE lub równoważne dokumenty w zakresie świadczącym o zgodności oferowanych urządzeń z europejskimi warunkami bezpieczeństwa.
2. Wykonawca zobowiązany jest dostarczyć **wraz z przedmiotem zamówienia** kartę gwarancyjną wraz z instrukcją zawierającą w szczególności potencjalne przyczyny utraty gwarancji.
3. Wykonawca ma obowiązek **dolączyć do oferty** fotografie, prospekty, rysunki, karty katalogowe, karty specyfikacyjne lub inne dokumenty dotyczących parametrów technicznych producenta potwierdzające spełnienie wymagań określonych w opisie przedmiotu zamówienia.
4. Wykonawca ma obowiązek **dolączyć do oferty** następujące dokumenty:
 - a) **Certyfikat ISO 9001:2008 lub równoważny** dla Systemu Zarządzania w zakresie projektowania, produkcji i sprzedaży kompleksowego wyposażenia laboratoryjnego;
 - b) **Certyfikat OHSAS 18001:2007 lub równoważny** dla Systemu Zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy, w zakresie projektowania, produkcji i sprzedaży kompleksowego wyposażenia laboratoryjnego;
 - c) **Certyfikat ISO 14001:2005 lub równoważny** zaświadczący, że stosowany jest system zarządzania środowiskiem zgodnie z normą w zakresie projektowania, produkcji i sprzedaży kompleksowego wyposażenia laboratoryjnego;
 - d) dokument (zaświadczenie, sprawozdanie, raport, itp.) z przeprowadzonych badań na próbkach lub certyfikat zgodnie z **normą PN-EN 14175-2:2004 lub równoważną** w zakresie wymagań bezpieczeństwa i sprawności działania. Dokument ten musi być wystawiony przez jednostkę notyfikowaną UE.
 - e) dokument (zaświadczenie, sprawozdanie, raport, itp.) z przeprowadzonych badań na próbkach lub certyfikat zgodnie z **normą PN-EN 14175-3:2004 lub równoważną** w zakresie metod badań typu wyciągów laboratoryjnych. Dokument ten musi być wystawiony przez jednostkę notyfikowaną UE.
 - f) dokument (zaświadczenie, sprawozdanie, raport, itp.) z przeprowadzonych badań na próbkach lub certyfikat, zgodnie z **normą PN-EN 14727:2006 lub równoważną** w zakresie wytrzymałości, trwałości oraz wymogów bezpieczeństwa na meble laboratoryjne do przechowywania. Dokument ten musi być wystawiony przez jednostkę notyfikowaną UE.
 - g) dokument (zaświadczenie, sprawozdanie, raport, itp.) z przeprowadzonych badań na próbkach lub certyfikat, zgodnie z **normą PN-EN 14470-1:2010 lub równoważną** w zakresie ognioodporności na szafki magazynowe do przechowywania płynów łatwopalnych. Dokument ten musi być wystawiony przez jednostkę notyfikowaną UE.
 - h) **atesty higieniczne lub równoważne** wydane przez Państwowy Zakład Higieny lub niezależny instytut badawczy na armaturę laboratoryjną, na płyty z ceramiki litej wielkogabarytową oraz na blaty z ceramiki monolitycznej.
 - i) **świadectwo z zakresu higieny radiacyjnej lub równoważne** wydane przez Państwowy Zakład Higieny lub niezależny instytut badawczy na ceramikę litą wielkogabarytową oraz ceramikę monolityczną.

Uwaga:

Parametry określone przez Zamawiającego w kolumnie „Parametr wymagany” są bezwzględnie wymagane, a ich wartości muszą spełniać zakres określony w tej kolumnie. Oferty, które nie spełniają tych wymagań zostaną odrzucone jako niezgodne z SIWZ. Wykonawca zobowiązany jest do podania parametrów w jednostkach wskazanych w niniejszej tabelce. Wykonawca ma obowiązek wypełnić kolumny „Parametry oferowane”.

.....
(miejsowość i data)

.....
(podpis osoby/osób uprawnionych
do reprezentowania Wykonawcy)