

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA WRAZ Z WYCENĄ

Dostawa wraz z montażem dygestoriów na potrzeby wyposażenia budynku ICBN w ramach realizacji projektu „Budowa i wyposażenie Interdyscyplinarnego Centrum Badań Naukowych KUL”.

CZĘŚĆ 1

DOSTAWA WRAZ Z MONTAŻEM DYGESTORIÓW ZE STALI OCYNKOWANEJ NA POTRZEBY WYPOSAŻENIA BUDYNKU ICBN W RAMACH REALIZACJI PROJEKTU „BUDOWA I WYPOSAŻENIE INTERDYSCYPLINARNEGO CENTRUM BADAŃ NAUKOWYCH KUL”

I. SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Określenie przedmiotu zamówienia zgodnie ze Wspólnym Słownikiem Zamówień (CPV):

39180000-7 Meble laboratoryjne

Wymagania ogólne dotyczące dygestoriów wykonanych z blachy stalowej ocynkowanej:

Dygestoria wykonane z blachy stalowej ocynkowanej:

- Dygestorium musi być niepalne, łatwo zmywalne, nienasiąkliwe i zabezpieczone galwanicznie przed korozją - wykonane w całości z blachy stalowej ocynkowanej (grubość warstwy cynku minimum 3 μm), pokrytej proszkowo powłoką epoksydową. Do budowy dygestorium i szafek nie dopuszcza się stosowania jakichkolwiek materiałów drewnopochodnych (np. płyt laminowanych, OSB, sklejk, MDF, drewna, itp.),
- Wymiary zewnętrzne dygestorium o szer. 1500 i wys. 2550 mm, +/- 10 mm; głębokość nie większa niż: 900mm.
- Konstrukcja części roboczej: komora robocza (z podwójnymi ścianami bocznymi i pojedynczą ścianą tylną); wszelkie elementy osłonowe oraz panele instalacyjne dygestorium muszą być wykonane w całości z blachy stalowej ocynkowanej pokrytej lakierem epoksydowym.

- W dygestorium z komorą roboczą ceramiczną: ściany boczne i ściana tylna muszą być wyłożone ceramika litą wielkogabarytową o grubości 8 mm, sufit z materiału chemoodpornego i odpornego na wysokie temp., np. szkła.
- W dygestoriach bez ceramiki na ścianach - ściany i sufit wykonane z blachy stalowej ocynkowanej, malowanej epoksydowo.
- Komora robocza wykonana jako samonośna, bez stelaża wewnętrznego. Komora robocza musi posiadać możliwość zainstalowania na tylnej ścianie stelaża chemicznego (kratownicy).
- Oświetlenie komory roboczej musi być realizowane poprzez świetlówki usytuowane poza komorą roboczą, Dostęp do świetlówek od frontu dygestorium. Światło z lampy musi być skierowane ukośnie do wnętrza komory roboczej.
- Podstawa dygestorium musi być wykonana w całości z blachy stalowej ocynkowanej pokrytej warstwą epoksydową,
- Okno dygestorium podwójne: górna jego część nieruchoma, dolna suwana góra – dół z napędem elektrycznym.
- Okno dygestorium musi być zamocowane w ramie wykonanej ze stali kwasoodpornej lub stali ocynkowanej lub aluminium malowanego proszkowo farbą epoksydową, przeszklone szybami ze szkła bezpiecznego trójwarstwowego.
- Dygestorium musi posiadać funkcję automatycznego zamykania okna, czujnik ruchu przed dygestorium, który inicjuje zamknięcie okna w przypadku braku ruchu przed dygestorium w dowolnie programowalnym czasie do 5 minut.
- Elektryczny układ otwierania i zamykania okna sterowany jednym przyciskiem. Napęd elektryczny okna musi posiadać sprzęgło przeciążeniowe zapobiegające uszkodzeniu silnika w przypadku przytrzymania okna oraz zatrzymujące okno w przypadku wycucia oporu.
- Błat dygestorium ma być wykonany z ceramiki monolitycznej ze zintegrowanym podwyższonym obrzeżem ze wszystkich stron. Kształt blatu dostosowany do przekroju komory roboczej (maksymalne wykorzystanie powierzchni). Grubość blatu powinna wynosić nie mniej niż 28 mm na całej powierzchni części płaskiej i nie mniej niż 35 mm w obszarze, gdzie jest podniesione obrzeże. Wymagane obciążenie blatu, co najmniej 200 kg. Kolor blatu i zlewika do uzgodnienia z Zamawiającym. Twardość ceramiki: min 7 w skali Mohsa, nasiąkliwość średnia nie większa niż 5%, gęstość objętościowa nie mniejsza niż 2,17 g/cm³, średnia otwarta porowatość nie większa niż 10,1%, wytrzymałość na zginanie nie mniej niż 44MPa – parametry te należy potwierdzić raportem z badań. Ceramika musi posiadać: stosowny dokument potwierdzający badania lub certyfikat lub protokół z badań, zgodnie z normą PN-EN ISO 10545-9:1998 lub równoważną w zakresie odporności termicznej, który należy dołączyć do oferty; stosowny dokument potwierdzający badania lub certyfikat lub protokół z badań, zgodnie z normą PN-EN ISO 10545-13:1999 lub równoważną w zakresie odporności chemicznej, który należy dołączyć do oferty; stosowny dokument potwierdzający badania lub



certyfikat lub protokół z badań, zgodnie z normą PN-EN ISO 10545-14:1999 lub równoważną w zakresie odporności na plamienie, który należy dołączyć do oferty; stosowny dokument potwierdzający badania lub certyfikat lub protokół z badań, zgodnie z normą PN-EN ISO 10545-15:1999 lub równoważną w zakresie zawartości uwalnianego ołowiu i kadmu, który należy dołączyć do oferty; stosowny dokument potwierdzający badania lub certyfikat lub protokół z badań, zgodnie z normą PN-EN ISO 10545-3:1999 lub równoważną w zakresie nasiąkliwości wodnej, który należy dołączyć do oferty; stosowny dokument potwierdzający badania lub certyfikat lub protokół z badań, zgodnie z normą PN-EN ISO 10545-7:2000 lub równoważną w zakresie odporność na przetarcie powierzchni, który należy dołączyć do oferty.

- Dygestorium musi być dostosowane do zamontowania panelu sterującego BE-SEG-01 firmy TROX, wyposażonego w alarm dźwiękowy i świetlny zaburzeń przepływu powietrza, w który jest wyposażony układ instalacji wyciągowej do dygestoriów zamontowany w obiekcie oraz do zamontowania czujnika prędkości wlotowej powietrza w otwartym oknie dygestorium typu VS-TRD firmy TROX w celu automatycznej regulacji przepływu powietrza.
- Gniazda elektryczne i pokręta zaworów mogą być umieszczone w pionowych kolumnach instalacyjnych lub pod blatem dygestorium.
- Gniazda elektryczne o klasie szczelności min. IP44.
- Armatura do gazów:.. zakończenia wylewek muszą być odkręcane, zakończone oliwką.
- W dygestoriach do których będą doprowadzone gazy techniczne (o czystości 6.0) musi być przystosowane do zamontowania w dygestoriach punktu poboru z manometrem, zapewniającymi precyzyjne sterowanie strumieniem gazu.

Szafki pod dygestorium:

- Szafka na odczynniki nieagresywne:
Wykonana w całości ze stali ocynkowanej malowanej proszkowo farbą epoksydową. Półki muszą być wykonane ze stali ocynkowanej i winny posiadać wzmocnienie krawędziowe w kształcie profilu C, o wym. co najmniej 27 x 10 mm. Pojedyncza półka powinna mieć możliwość zmiany swego położenia w górę i w dół. Zawiasy muszą być wykonane ze stali z możliwością regulacji; zakres odchyleń zawiasów: od zera do min. 180 stopni. Szafki muszą być zaopatrzone w króciec do wentylacji Fronty drzwiczek muszą posiadać materiał tłumiący dźwięk.
- Szafka na kwasy i zasady :

W całości musi być wykonana z polipropylenu (także szuflady i ich prowadnice), a tym samym z elementów niekorodujących. Szafka musi być wyposażona w niezależne szuflady, których krawędzie wewnętrzne muszą być wyoblone (łatwo usunąć pozostałość po ewentualnie zniszczonym opakowaniu). Nośność szuflady minimum 30 kg. Prowadnice szuflad również z polipropylenu. Wszystkie uchwyty i śruby ze stali kwasoodpornej. Szafka na kwasy i zasady musi być przystosowana do podłączenia do oddzielnego kanału wentylacyjnego lub podłączenia do głównego kanału dygestorium.

- Szafka ognioochronna na substancje łatwopalne:

Obudowa malowana proszkowo farbą epoksydową, izolacja termiczna, zapobiegająca zbyt szybkiemu nagrzeniu się ich wnętrza. Otwór drzwiowy obrzeżony uszczelką samoczynnie rozszerzającą się przy wzroście temperatury. Otwory doprowadzające i odprowadzające powietrze w przypadku pożaru automatycznie zamykają się zaworem z bezpiecznikiem termicznym. Króciec umożliwiający podłączenie szaf do systemu wentylacji.. Szafka na substancje lotne i łatwopalne ma być klasyfikowana jako typ 90 minut. Certyfikat dołączyć do oferty.

- Dostawca zobowiązany jest do zainstalowania poszczególnych dygestoriów w wyznaczonych pomieszczeniach, wykonania wszelkich podłączeń do mediów, w tym zamontowania zaworów typu EA, dokonania prób i regulacji, w tym regulacji - wprowadzenia do systemu sterowania TROX parametrów wentylacji oraz przeprowadzenie szkolenia użytkowników. Próby i regulacje muszą być wykonane w uzgodnieniu i we współpracy z Zamawiającym i Wykonawcą budynku.

A. SZCZEGÓŁOWE PARAMETRY TECHNICZNE I EKSPLOATACYJNE

Lp.	Parametr wymagany	Parametr oferowany	Cena netto za szt.	Ilość	Wartość netto (4*5)	Stawka Podatku VAT (%)	Wartość brutto (6+7)
1	2	3	4	5	6	7	8
DESTYLATORNIA - 1.16							



1.	<p>Dygestorium 1500 Dygestorium wykonane ze stali ocynkowanej malowanej proszkowo Wnętrze komory roboczej wykonane ze stali ocynkowanej malowanej proszkowo Błat z ceramiki monolitycznej ze zintegrowanym podwyższonym obrzeżem Media: 2 x wylewka wody zimnej 2 x wylewka gazu ziemnego 6 x gniazdo 230V 1 x lampa umieszczona poza komorą roboczą Okno w ramie ze szkła bezpiecznego klejonego z funkcją automatycznego zamykania Dygestorium przystosowane do zamontowania elementów zestawu Labcontrol (firmy TROX) zainstalowanego w układzie wentylacyjnym przez firmę budowlaną, regulujący wydatek wentylacji dygestorium w zależności od stopnia otwarcia okna Pod blatem szafka wentylowana ogólnego przeznaczenia podłączona do głównego kanału wyciągowego dygestorium</p>			1			
----	---	--	--	---	--	--	--

INKUBATORY + TERMOSTAT - 1.32



2.	<p>Dygestorium 1500 Dygestorium wykonane ze stali ocynkowanej malowanej proszkowo Wnętrze komory roboczej wykonane ze stali ocynkowanej malowanej proszkowo Blat z ceramiki monolitycznej ze zintegrowanym podwyższonym obrzeżem Media: 2 x wylewka wody zimnej 2 x wylewka gazu ziemnego 6 x gniazdo 230V 1 x lampa umieszczona poza komorą roboczą Okno w ramie ze szkła bezpiecznego klejonego z funkcją automatycznego zamykania Dygestorium przystosowane do zamontowania elementów zestawu Labcontrol (firmy TROX) zainstalowanego w układzie wentylacyjnym przez firmę budowlaną, regulujący wydatek wentylacji dygestorium w zależności od stopnia otwarcia okna. Pod blatem szafka wentylowana ogólnego przeznaczenia podłączona do głównego kanału wyciągowego dygestorium.</p>			1			
LABORATORIUM HISTOPATOLOGICZNE 0.14							



3.	<p>Dygestorium 1500 Dygestorium wykonane ze stali ocynkowanej malowanej proszkowo Wnętrze komory roboczej wyłożone ceramiką litą wielkogabarytową Błat z ceramiki monolitycznej ze zintegrowanym podwyższonym obrzeżem Media: 2 x wylewka wody zimnej 1 x wylewka gazu 6 x gniazdo 230V 1 x lampa umieszczona poza komorą roboczą Okno w ramie ze szkła bezpiecznego klejonego z funkcją automatycznego zamykania Dygestorium przystosowane do zamontowania elementów zestawu Labcontrol (firmy TROX) zainstalowanego w układzie wentylacyjnym przez firmę budowlaną, regulujący wydatek wentylacji dygestorium w zależności od stopnia otwarcia okna. Pod blatem szafka wentylowana ogólnego przeznaczenia podłączona do głównego kanału wyciągowego dygestorium</p>			1			
LABORATORIUM BIOKONTROLI 1.04							



4.	<p>Dygestorium 1500 Dygestorium wykonane ze stali ocynkowanej malowanej proszkowo Wnętrze komory roboczej wykonane ze stali ocynkowanej malowanej proszkowo Błat z ceramiki monolitycznej ze zintegrowanym podwyższonym obrzeżem Media: 2 x wylewka wody zimnej 2 x wylewka gazu 6 x gniazdo 230V 1 x lampa umieszczona poza komorą roboczą Okno w ramie ze szkła bezpiecznego klejonego z funkcją automatycznego zamykania Dygestorium przystosowane do zamontowania elementów zestawu Labcontrol (firmy TROX) zainstalowanego w układzie wentylacyjnym przez firmę budowlaną, regulujący wydatek wentylacji dygestorium w zależności od stopnia otwarcia okna. Pod blatem szafka wentylowana ogólnego przeznaczenia podłączona do głównego kanału wyciągowego dygestorium.</p>			1			
LABORATORIUM IDENTYFIKACJI EPN 1.05							



5.	<p>Dygestorium 1500 Dygestorium wykonane ze stali ocynkowanej malowanej proszkowo Wnętrze komory roboczej wyłożone ceramiką litą wielkogabarytową Błat z ceramiki monolitycznej ze zintegrowanym podwyższonym obrzeżem Media: 2 x wylewka wody zimnej 2 x wylewka gazu 6 x gniazdo 230V 1 x lampa umieszczona poza komorą roboczą Okno w ramie ze szkła bezpiecznego klejonego z funkcją automatycznego zamykania Dygestorium przystosowane do zamontowania elementów zestawu Labcontrol (firmy TROX) zainstalowanego w układzie wentylacyjnym przez firmę budowlaną, regulujący wydatek wentylacji dygestorium w zależności od stopnia otwarcia okna. Pod blatem szafka wentylowana na kwasy/zasady z PP podłączona do głównego kanału wyciągowego dygestorium.</p>			1			
LABORATORIUM IZOLACJI EPN 1.06							



6.	<p>Dygestorium 1500 Dygestorium wykonane ze stali ocynkowanej malowanej proszkowo Wnętrze komory roboczej wykonane ze stali ocynkowanej malowanej proszkowo. Błat z ceramiki monolitycznej ze zintegrowanym podwyższonym obrzeżem Media: 3 x wylewka wody zimnej 1 x wylewka gazu 6 x gniazdo 230V 1 x lampa umieszczona poza komorą roboczą Okno w ramie ze szkła bezpiecznego klejonego z funkcją automatycznego zamykania Dygestorium przystosowane do zamontowania elementów zestawu Labcontrol (firmy TROX) zainstalowanego w układzie wentylacyjnym przez firmę budowlaną, regulujący wydatek wentylacji dygestorium w zależności od stopnia otwarcia okna. Pod blatem szafka wentylowana ogólnego przeznaczenia podłączona do oddzielnego kanału wentylacyjnego o średnicy 75 mm.</p>			1			
LABORATORIUM EKSTRAKCJI 2.10							



<p>Dygestorium 1500 Komora wykonana ze stali ocynkowanej malowanej proszkowo Wnętrze komory roboczej wykonana ze stali ocynkowanej malowanej proszkowo Błat z ceramiki monolitycznej ze zintegrowanym podwyższonym obrzeżem Media: 2 x wylewka wody zimnej 1 x wylewka azotu (o czystości 6.0) 1 x wylewka argonu (o czystości 6.0) 6 x gniazdo 230V 1 x lampa umieszczona poza komorą roboczą</p> <p>7. Kratownica zamontowana na ścianie tylnej z prętów fi 12 (3 x pręt poziomy; 3 x pręt pionowy oraz łączniki) Okno w ramie ze szkła bezpiecznego klejonego z funkcją automatycznego zamykania Dygestorium przystosowane do zamontowania elementów zestawu Labcontrol (firmy TROX) zainstalowanego w układzie wentylacyjnym przez firmę budowlaną, regulujący wydatek wentylacji dygestorium w zależności od stopnia otwarcia okna Pod blatem szafka na rozpuszczalniki palne (certyfikat ogn. 90 min.)</p>			1			
--	--	--	---	--	--	--



<p> Dygestorium 1500 Dygestorium wykonane ze stali ocynkowanej malowanej proszkowo Wnętrze komory roboczej wyłożone ceramiką litą wielkogabarytową Blat z ceramiki monolitycznej ze zintegrowanym podwyższonym obrzeżem Media: 2 x wylewka wody zimnej 1 x wylewka azotu (o czystości 6.0) 1 x wylewka argonu (o czystości 6.0) 6 x gniazdo 230V 8. 1 x lampa umieszczona poza komorą roboczą Okno w ramie ze szkła bezpiecznego klejonego z funkcją automatycznego zamykania Dygestorium przystosowane do zamontowania elementów zestawu Labcontrol (firmy TROX) zainstalowanego w układzie wentylacyjnym przez firmę budowlaną, regulujący wydatek wentylacji dygestorium w zależności od stopnia otwarcia okna. Pod blatem szafka wentylowana na kwasy/zasady z PP podłączona do oddzielnego kanału wyciągowego o średnicy 75 mm. </p>			1			
---	--	--	---	--	--	--

LABORATORIUM PRZYGOTOWAWCZE 2.12



<p>9. Dygestorium 1500 Komora wykonana ze stali ocynkowanej malowanej proszkowo Wnętrze komory roboczej wykonana ze stali ocynkowanej malowanej proszkowo Błat z ceramiki monolitycznej ze zintegrowanym podwyższonym obrzeżem Media: 2 x wylewka wody zimnej 1 x wylewka azotu (o czystości 6.0) 1 x wylewka argonu (o czystości 6.0) 6 x gniazdo 230V 1 x lampa umieszczona poza komorą roboczą Kratownica zamontowana na ścianie tylnej z prętów fi 12 (3 x pręt poziomy; 3 x pręt pionowy oraz łączniki) Okno w ramie ze szkła bezpiecznego klejonego z funkcją automatycznego zamykania Dygestorium przystosowane do zamontowania elementów zestawu Labcontrol (firmy TROX) zainstalowanego w układzie wentylacyjnym przez firmę budowlaną, regulujący wydatek wentylacji dygestorium w zależności od stopnia otwarcia okna Pod blatem szafka wentylowana ogólnego przeznaczenia podłączona do głównego kanału wyciągowego dygestorium</p>			1			
LABORATORIUM CHROMATOGRAFII 2.13						



10.	<p>Dygestorium 1500 Dygestorium wykonane ze stali ocynkowanej malowanej proszkowo Wnętrze komory roboczej wykonane ze stali ocynkowanej malowanej proszkowo Błat z ceramiki monolitycznej ze zintegrowanym podwyższonym obrzeżem Media: 2 x wylewka wody zimnej 6 x gniazdo 230V 1 x wylewka azotu (o czystości 6.0) 1 x wylewka argonu (o czystości 6.0) 1 x lampa umieszczona poza komorą roboczą Kratownica zamontowana na ścianie tylnej z prętów fi 12 (3 x pręt poziomy; 3 x pręt pionowy oraz łączniki) Okno w ramie ze szkła bezpiecznego klejonego z funkcją automatycznego zamykania Dygestorium przystosowane do zamontowania elementów zestawu Labcontrol (firmy TROX) zainstalowanego w układzie wentylacyjnym przez firmę budowlaną, regulujący wydatek wentylacji dygestorium w zależności od stopnia otwarcia okna Pod blatem szafka wentylowana na kwasy/zasady z PP podłączona do oddzielnego kanału wyciągowego o średnicy 75 mm.</p>			1			
-----	--	--	--	---	--	--	--



11.	<p>Dygestorium 1500 Dygestorium wykonane ze stali ocynkowanej malowanej proszkowo Wnętrze komory roboczej wykonane ze stali ocynkowanej malowanej proszkowo Błat z ceramiki monolitycznej ze zintegrowanym podwyższonym obrzeżem Media: 2 x wylewka wody zimnej 1 x wylewka azotu (o czystości 6.0) 1 x wylewka argonu (o czystości 6.0) 6 x gniazdo 230V 1 x lampa umieszczona poza komorą roboczą Kratownica zamontowana na ścianie tylnej z prętów fi 12 (3 x pręt poziomy; 3 x pręt pionowy oraz łączniki) Okno w ramie ze szkła bezpiecznego klejonego z funkcją automatycznego zamykania Dygestorium przystosowane do zamontowania elementów zestawu Labcontrol (firmy TROX) zainstalowanego w układzie wentylacyjnym przez firmę budowlaną, regulujący wydatek wentylacji dygestorium w zależności od stopnia otwarcia okna. Pod blatem szafka wentylowana ogólnego przeznaczenia podłączona do głównego kanału wyciągowego dygestorium.</p>			1			
LABORATORIUM CHROMATOGRAFII I SPEKTROMETRII MASOWEJ 2.14							



12.	<p>Dygestorium 1500 Dygestorium wykonane ze stali ocynkowanej malowanej proszkowo Wnętrze komory roboczej wykonane ze stali ocynkowanej malowanej proszkowo Błat z ceramiki monolitycznej ze zintegrowanym podwyższonym obrzeżem Media: 2 x wylewka wody zimnej 1 x wylewka azotu (o czystości 6.0) 1 x wylewka argonu (o czystości 6.0) 6 x gniazdo 230V 1 x lampa umieszczona poza komorą roboczą Kratownica zamontowana na ścianie tylnej z prętów fi 12 (3 x pręt poziomy; 3 x pręt pionowy oraz łączniki) Okno w ramie ze szkła bezpiecznego klejonego z funkcją automatycznego zamykania Dygestorium przystosowane do zamontowania elementów zestawu Labcontrol (firmy TROX) zainstalowanego w układzie wentylacyjnym przez firmę budowlaną, regulujący wydatek wentylacji dygestorium w zależności od stopnia otwarcia okna Pod blatem szafka wentylowana podłączona do głównego kanału wyciągowego dygestorium.</p>			1			
-----	---	--	--	---	--	--	--



13.	<p>Dygestorium 1500 Dygestorium wykonane ze stali ocynkowanej malowanej proszkowo Wnętrze komory roboczej wykonane ze stali ocynkowanej malowanej proszkowo Blat z ceramiki monolitycznej ze zintegrowanym podwyższonym obrzeżem Media: 2 x wylewka wody zimnej 1 x wylewka azotu (o czystości 6.0) 1 x wylewka argonu (o czystości 6.0) 6 x gniazdo 230V 1 x lampa umieszczona poza komorą roboczą Kratownica zamontowana na ścianie tylnej z prętów fi 12 (3 x pręt poziomy; 3 x pręt pionowy oraz łączniki) Okno w ramie ze szkła bezpiecznego klejonego z funkcją automatycznego zamykania Dygestorium przystosowane do zamontowania elementów zestawu Labcontrol (firmy TROX) zainstalowanego w układzie wentylacyjnym przez firmę budowlaną, regulujący wydatek wentylacji dygestorium w zależności od stopnia otwarcia okna. Pod blatem szafka wentylowana ogólnego przeznaczenia podłączona do głównego kanału wyciągowego dygestorium.</p>			1			
POKÓJ PRZYGOTOWAWCZY C.M.Ch 4.09							



14.	<p>Dygestorium 1500 Dygestorium wykonane ze stali ocynkowanej malowanej proszkowo Wnętrze komory roboczej wyłożone ceramiką litą wielkogabarytową Błat z ceramiki monolitycznej ze zintegrowanym podwyższonym obrzeżem Media: 2 x wylewka wody zimnej 2 x wylewka gazu 6 x gniazdo 230V 1 x lampa umieszczona poza komorą roboczą Okno w ramie ze szkła bezpiecznego klejonego z funkcją automatycznego zamykania Dygestorium przystosowane do zamontowania elementów zestawu Labcontrol (firmy TROX) zainstalowanego w układzie wentylacyjnym przez firmę budowlaną, regulujący wydatek wentylacji dygestorium w zależności od stopnia otwarcia okna. Pod blatem szafka wentylowana ogólnego przeznaczenia podłączona do głównego kanału wyciągowego dygestorium.</p>			1			
LABORATORIUM BADAWCZE 4.12							



15.	<p>Dygestorium 1500 Dygestorium wykonane ze stali ocynkowanej malowanej proszkowo Wnętrze komory roboczej ze stali ocynkowanej malowanej proszkowo Blat z ceramiki monolitycznej ze zintegrowanym podwyższonym obrzeżem Media: 2 x wylewka wody zimnej 2 x wylewka gazu 6 x gniazdo 230V 1 x lampa umieszczona poza komorą roboczą Okno w ramie ze szkła bezpiecznego klejonego z funkcją automatycznego zamykania Dygestorium przystosowane do zamontowania elementów zestawu Labcontrol (firmy TROX) zainstalowanego w układzie wentylacyjnym przez firmę budowlaną, regulujący wydatek wentylacji dygestorium w zależności od stopnia otwarcia okna. Pod blatem szafka wentylowana ogólnego przeznaczenia podłączona do głównego kanału wyciągowego dygestorium.</p>			1			
-----	--	--	--	---	--	--	--

LABORATORIUM BADAWCZE 4.13



16.	<p>Dygestorium 1500 Dygestorium wykonane ze stali ocynkowanej malowanej proszkowo Wnętrze komory roboczej ze stali ocynkowanej malowanej proszkowo Błat z ceramiki monolitycznej ze zintegrowanym podwyższonym obrzeżem Media: 2 x wylewka wody zimnej 2 x wylewka gazu 6 x gniazdo 230V 1 x lampa umieszczona poza komorą roboczą Okno w ramie ze szkła bezpiecznego klejonego z funkcją automatycznego zamykania Dygestorium przystosowane do zamontowania elementów zestawu Labcontrol (firmy TROX) zainstalowanego w układzie wentylacyjnym przez firmę budowlaną, regulujący wydatek wentylacji dygestorium w zależności od stopnia otwarcia okna. Pod blatem szafka wentylowana ogólnego przeznaczenia podłączona do głównego kanału wyciągowego dygestorium.</p>			1			
RAZEM							

B. WARUNKI GWARANCJI, SERWISU I SZKOLEŃ

Warunki gwarancji i serwisu	
Warunki wymagane	Warunki oferowane
1	<p>Bezpłatna gwarancja w okresie minimum 60 miesięcy od daty podpisania protokołu odbioru bez zastrzeżeń</p> <p><u>OCENA PUNKTOWA I KRYTERIUM PARAMETRÓW OCENIANYCH:</u></p> <p>od 61 do 72 miesięcy – 12 pkt od 73 do 84 miesięcy – 14 pkt od 85 do 96 miesięcy – 16 pkt od 97 do 119 miesięcy – 18 pkt 120 miesięcy lub więcej – 20 pkt</p>
2	<p>Bezpłatny przegląd serwisowy, co najmniej jeden raz w roku w okresie gwarancji z wymianą elementów eksploatacyjnych wymaganych przez producenta</p>
3	<p>Dane teleadresowe punktu serwisowego (nazwa, adres, numer telefonu, numer telefaxu, adres e-mail)</p>
4	<p>Czas reakcji serwisu – czas rzeczywistego przystąpienia do naprawy: „przyjęte zgłoszenie – podjęta naprawa” maksymalnie do 2 dni roboczych</p>
5	<p>Maksymalny czas usunięcia awarii lub wymiana wadliwego sprzętu na wolny od wad w terminie nie więcej niż 14 dni roboczych</p>
6	<p>Maksymalna liczba napraw powodująca wymianę sprzętu na nowy: 3 Termin gwarancji udzielonej przez Wykonawcę w przypadku wymiany sprzętu na nowy, rozpoczyna bieg na nowo od daty jego wymiany</p>
Szkolenia	
1	<p>Wykonawca ma obowiązek zapewnić szkolenie w miejscu montażu dla osób wyznaczonych przez Zamawiającego</p>

1. Wykonawca zobowiązany jest dostarczyć **wraz z przedmiotem zamówienia** Certyfikat zgodności CE lub deklarację zgodności CE lub równoważne dokumenty w zakresie świadczącym o zgodności oferowanych urządzeń z europejskimi warunkami bezpieczeństwa.
2. Wykonawca zobowiązany jest dostarczyć **wraz z przedmiotem zamówienia** kartę gwarancyjną wraz z instrukcją zawierającą w szczególności potencjalne przyczyny utraty gwarancji.
3. Wykonawca ma obowiązek **dołączyć do oferty** fotografie, prospekty, rysunki, karty katalogowe, karty specyfikacyjne lub inne dokumenty dotyczących parametrów technicznych producenta potwierdzające spełnienie wymagań określonych w opisie przedmiotu zamówienia **dotyczące wszystkich oferowanych dygestoriów**.
4. Wykonawca ma obowiązek **dołączyć do oferty** następujące dokumenty:
 - a) **Certyfikat ISO 9001:2008 lub równoważny** dla Systemu Zarządzania w zakresie projektowania, produkcji i sprzedaży kompleksowego wyposażenia laboratoryjnego;
 - b) **Certyfikat OHSAS 18001:2007 lub równoważny** dla Systemu Zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy, w zakresie projektowania, produkcji i sprzedaży kompleksowego wyposażenia laboratoryjnego;
 - c) **dokument (zaświadczenie, sprawozdanie, raport, itp.) z przeprowadzonych badań na próbkach lub certyfikat** zgodnie z **normą PN-EN 14175-2:2004 lub równoważną** w zakresie wymagań bezpieczeństwa i sprawności działania. Dokument ten musi być wystawiony przez jednostkę notyfikowaną UE lub laboratorium licencjonowane lub niezależną od producenta i Wykonawcy akredytowaną jednostkę/institucję.
 - d) **dokument (zaświadczenie, sprawozdanie, raport, itp.) z przeprowadzonych badań na próbkach lub certyfikat** zgodnie z **normą PN-EN 14175-3:2004 lub równoważną** w zakresie metod badań typu wyciągów laboratoryjnych. Dokument ten musi być wystawiony przez jednostkę notyfikowaną UE lub laboratorium licencjonowane lub niezależną od producenta i Wykonawcy akredytowaną jednostkę/institucję.
 - e) **dokument (zaświadczenie, sprawozdanie, raport, itp.) z przeprowadzonych badań na próbkach lub certyfikat**, zgodnie z **normą PN-EN 14727:2006 lub równoważną** w zakresie wytrzymałości, trwałości oraz wymogów bezpieczeństwa na meble laboratoryjne do przechowywania. Dokument ten musi być wystawiony przez jednostkę notyfikowaną UE lub laboratorium licencjonowane lub niezależną od producenta i Wykonawcy akredytowaną jednostkę/institucję.
 - f) **dokument (zaświadczenie, sprawozdanie, raport, itp.) z przeprowadzonych badań na próbkach lub certyfikat**, zgodnie z **normą PN-EN 14470-1:2010 lub równoważną** w zakresie ognioodporności na szafki magazynowe do przechowywania płynów łatwopalnych. Dokument ten musi być wystawiony przez jednostkę notyfikowaną UE lub laboratorium licencjonowane lub niezależną od producenta i Wykonawcy akredytowaną jednostkę/institucję.
 - g) **dokument (zaświadczenie, sprawozdanie, raport, itp.) z przeprowadzonych badań na próbkach lub certyfikat**, zgodnie z **normą PN-EN ISO 10545-9:1998 lub równoważną** w zakresie odporności termicznej. Dokument ten musi być wystawiony przez jednostkę notyfikowaną UE lub laboratorium licencjonowane lub niezależną od producenta i Wykonawcy akredytowaną jednostkę/institucję.
 - h) **dokument (zaświadczenie, sprawozdanie, raport, itp.) z przeprowadzonych badań na próbkach lub certyfikat**, zgodnie z **normą PN-EN ISO 10545-13:1999 lub równoważną** w zakresie odporności chemicznej. Dokument ten musi być wystawiony przez jednostkę notyfikowaną UE lub laboratorium licencjonowane lub niezależną od producenta i Wykonawcy akredytowaną jednostkę/institucję.
 - i) **dokument (zaświadczenie, sprawozdanie, raport, itp.) z przeprowadzonych badań na próbkach lub certyfikat**, zgodnie z **normą PN-EN ISO 10545-14:1999 lub równoważną** w zakresie odporności na płamienie. Dokument ten musi być wystawiony przez jednostkę notyfikowaną UE lub laboratorium licencjonowane lub niezależną od producenta i Wykonawcy akredytowaną jednostkę/institucję.
 - j) **dokument (zaświadczenie, sprawozdanie, raport, itp.) z przeprowadzonych badań na próbkach lub certyfikat**, zgodnie z **normą PN-EN ISO 10545-15:1999 lub równoważną** w zakresie zawartości uwalnianego ołowiu i kadmu. Dokument ten musi być wystawiony przez jednostkę notyfikowaną UE lub laboratorium licencjonowane lub niezależną od producenta i Wykonawcy akredytowaną jednostkę/institucję.
 - k) **dokument (zaświadczenie, sprawozdanie, raport, itp.) z przeprowadzonych badań na próbkach lub certyfikat**, zgodnie z **normą PN-EN ISO 10545-3:1999 lub równoważną** w zakresie nasiąkliwości wodnej. Dokument ten musi być wystawiony przez jednostkę notyfikowaną UE lub laboratorium licencjonowane lub niezależną od producenta i Wykonawcy akredytowaną jednostkę/institucję.
 - l) **dokument (zaświadczenie, sprawozdanie, raport, itp.) z przeprowadzonych badań na próbkach lub certyfikat**, zgodnie z **normą PN-EN ISO 10545-7:2000 lub równoważną** w zakresie odporności na przetarcie powierzchni. Dokument ten musi być wystawiony przez jednostkę notyfikowaną UE lub laboratorium licencjonowane lub niezależną od producenta i Wykonawcy akredytowaną jednostkę/institucję.



Uwaga:

Parametry określone przez Zamawiającego w kolumnie „Parametr wymagany” są bezwzględnie wymagane, a ich wartości muszą spełniać zakres określony w tej kolumnie. Oferty, które nie spełniają tych wymagań zostaną odrzucone jako niezgodne z SIWZ. Wykonawca zobowiązany jest do podania parametrów w jednostkach wskazanych w niniejszej tabelce. Wykonawca ma obowiązek wypełnić kolumny „Parametry oferowane”.

.....
(miejsowość i data)

.....
*(podpis osoby/osób uprawnionych
do reprezentowania Wykonawcy)*