



Nr sprawy: AZP-240/PN-p14/044/2013-261

Wykonawcy wg rozdzielnika

Data 26.09.2013.

Dotyczy postępowania o udzielenie zamówienia publicznego o wartości szacunkowej nieprzekraczającej 200 000 EURO prowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego pn.:

„Dostawa mineralizatora mikrofalowego dla Katolickiego Uniwersytetu Lubelskiego Jana Pawła II.”

WYJAŚNIENIE TREŚCI SIWZ

Katolicki Uniwersytet Lubelski Jana Pawła II informuje, iż w dn. 24.09.2013r. wpłynął wniosek o wyjaśnienie zapisów Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia. Poniżej podano treść zapytań i odpowiedzi do wiadomości Wykonawców, bez ujawniania źródła zapytania.

Zapytanie 1:

Czy Zamawiający dopuści system o następujących parametrach:

- moc 1450 W dozowana automatycznie z krokiem 1 wat; moc całkowita urządzenia 2300 W,
- niepulsacyjna emisja energii mikrofalowej w całym zakresie mocy,
- kontrola temperatury we wszystkich naczyniach w zakresie od 50 do 300°C, przy użyciu czujnika bezkontaktowego IR, z możliwością odczytu i prezentacji jej wartości w każdym naczyniu,
- kontrola ciśnienia w każdym naczyniu przy użyciu czujnika bezkontaktowego z możliwością odczytu i prezentacji jego wartości (system nie wykorzystuje pomiaru oparów kwasów, pojawiających się w komorze mineralizatora wskutek rozszczelnienia naczynia; otwarcie naczyń powoduje utratę lotnych analitów – np. takich pierwiastków jak Hg, As, Se, czy też lotnych halogenków Cd, Pb, Sn),
- warunki pracy: maksymalna temperatura do 300°C, maksymalne ciśnienie do 100 barów,
- zewnętrzny sterownik z kolorowym ekranem dotykowym i oprogramowaniem w języku polskim, umożliwiający kontrolę i sterowanie aparatem, tworzenie biblioteki procedur, pełną dokumentację oraz zapis własnych procedur (do 100 procedur), a także użycie zewnętrznej karty pamięci, przy pomocy której można przenosić dane na komputer PC,
- rotor z 8 kompletnymi naczyniami ciśnieniowymi wykonanymi z teflonu (TFM) do pracy z różnymi rodzajami kwasów, w tym HF,
- naczynia z dyskami bezpieczeństwa wielokrotnego użytku,
- okrągła komora na rotor z naczyniami, zapewniająca równomierny rozkład energii mikrofalowej, a tym samym równomierne ogrzewanie próbek,
- komora wykonana ze stali nierdzewnej, pokryta teflonową warstwą ochronną (PFA) o wysokiej odporności chemicznej, chroniąca przed agresywnymi czynnikami,
- komora zapełniana pojedynczo naczyniami, wyposażona w obrotową, górną pokrywę zamykającą, elektromechaniczny mechanizm blokujący (otwierany tylko za pomocą programu sterującego), trzy wyłączniki bezpieczeństwa wyłączające magnetron,
- automatyczne odcinanie emisji mikrofal w momencie otwarcia komory,
- wbudowany systemem wyciągowym o dużym przepływie, odporny na działanie kwasów,
- możliwość rozbudowy o:
 - rotor 12-pozycyjny z naczyniami 100 mL (ciśnienie do 40 barów, temperatura do 260°C),
 - rotor 12-pozycyjny z naczyniami 60 mL (ciśnienie do 40 barów, temperatura do 260°C),
 - rotor 24-pozycyjny z naczyniami 40 mL (ciśnienie do 40 barów, temperatura do 260°C),
- system do odparowywania i zężenia prób,
- (brak możliwości rozbudowy o zestawy do: ekstrakcji rozpuszczelnikami organicznymi, stapiania i fuzji w temperaturze do min. 1000°C oraz moduł do mineralizacji w naczyniach otwartych),
- oznakowanie CE,
- zasilanie 230 V, 50 Hz.



Katolicki Uniwersytet Lubelski Jana Pawła II

Dział Zamówień Publicznych

20-950 Lublin, Al. Racławickie 14

tel. +48 81 445-41-59 , fax +48 81 445-41-63 , e-mail: dzp@kul.pl

Odpowiedź:

Zamawiający dopuszcza system o następujących parametrach:

- moc dozowana do układu 1450 watów, ze względu na niewielką różnicę od wymaganych 1500 watów
- emisja energii mikrofalowej niepulsacyjna w całym zakresie, nie tylko w kilku wybranych wartościach mocy
- kontrola temperatury od nawet 0°C za pomocą czujnika IR o ile mierzy on jedno naczynie w sposób ciągły; zamawiający nie dopuszcza tzw. sekwencyjnej kontroli temperatury gdzie jedno naczynie jest mierzone sporadycznie; kontrola temperatury od 50°C jest niewystarczająca ze względu na specyfikę pracy Zamawiającego
- kontrola ciśnienia zapewniająca monitoring wszystkich naczyń jednocześnie; Zamawiający nie dopuszcza tzw. sekwencyjnej kontroli ciśnienia gdzie jedno naczynie jest mierzone sporadycznie,
- maksymalna temperatura robocza min. 300°C, maksymalne ciśnienie robocze min. 100 barów
- zewnętrzny sterownik z kolorowym ekranem dotykowym i oprogramowaniem w języku polskim, umożliwiającą kontrolę i sterowanie aparatem, tworzenie biblioteki procedur, pełną dokumentację oraz zapis własnych procedur (do 100 procedur), a także użycie zewnętrznej karty pamięci, przy pomocy której można przenosić dane na komputer PC,
- rotor z kompletem min. 10 naczyń ciśnieniowych, wykonanych z teflonu TFM, do pracy z różnymi rodzajami kwasów do pracy w warunkach: maksymalna temperatura robocza min. 300°C, maksymalne ciśnienie robocze min. 100 barów; specyfika prac Zamawiającego wymaga jak największej ilości naczyń w rotorze, stąd zapis nie mniej niż 10 naczyń
- naczynia wyposażone w system kontroli ciśnienia maksymalnego, uwalniający nadmiar oparów w sposób kontrolowany po przekroczeniu wartości granicznej; system wykorzystujący dyski uchylne działające jak sprężyna, wielokrotnego użytku; po rozszczelnieniu system ma umożliwiać kontynuowanie mineralizacji bez ingerowania w naczynia; Zamawiający nie dopuszcza przestarzałego systemu z pękającymi dyskami które po rozszczelnieniu pozostawiają naczynie otwarte i dalsza emisja mocy spowoduje zawrzenie kwasu i zanieczyszczenie komory i pozostałych naczyń; ponadto Zamawiający wymaga aby naczynia nie zawierały żadnych elementów metalowych, które są potencjalnym źródłem zanieczyszczenia próbki
- komora na rotor zawierająca rotujący dyfuzor zapewniający równomierny rozkład pola mikrofalowego wewnątrz; okrągły kształt komory nie gwarantuje równomierności pola mikrofalowego
- komora wykonana ze stali nierdzewnej, teflonową warstwą ochronną o wysokiej odporności chemicznej, chroniącą przed agresywnymi czynnikami,
- drzwi z wbudowanym zamkiem, z mechanicznym rygłem, uniemożliwiającym otwarcie komory w trakcie trwania procesu, z możliwością zaprogramowania, w którym momencie procesu zamek ma zostać aktywowany,
- automatyczne odcinanie emisji mikrofal w momencie otwarcia komory
- wbudowany system wyciągowy o dużym przepływie, odporny na działanie kwasów
- możliwość rozbudowy o dodatkowe rotory wielopozycyjne, np. do 24 naczyń oraz o system do ekstrakcji rozpuszczalnikami organicznymi i moduł do mineralizacji w naczyniach otwartych; Zamawiający zamierza w przyszłości rozszerzyć zakres badań o te aplikacje
- oznakowanie CE
- zasilanie 230 V, 50 Hz

Zapytanie 2:

Zamawiający wymaga zastosowania czujnika ciśnienia. Czy oznacza to, że oferowany system ma posiadać funkcję pomiaru ciśnienia w każdym naczyniu i możliwość odczytu tego ciśnienia?

Odpowiedź:

Zamawiający wymaga czujnika ciśnienia monitorującego wszystkie naczynia jednocześnie, zapewniającego skuteczną ochronę przed osiągnięciem przez naczynia maksymalnego ciśnienia roboczego. Zamawiający nie dopuszcza tzw. sekwencyjnej kontroli temperatury gdzie jedno naczynie jest kontrolowane sporadycznie.

now

now



Katolicki Uniwersytet Lubelski Jana Pawła II

Dział Zamówień Publicznych

20-950 Lublin, Al. Racławickie 14

tel. +48 81 445-41-59 , fax +48 81 445-41-63 , e-mail: dzp@kul.pl

Zapytanie 3:

Prosimy o uściślenie, czy kontrola temperatury wymagana jest we wszystkich naczyniach, czy też tylko w naczyniu referencyjnym?

Odpowiedź:

Zamawiający wymaga kontroli temperatury w naczyniu referencyjnym odbywającej się w sposób ciągły lub we wszystkich naczyniach jednocześnie odbywającej się w sposób ciągły. Zamawiający nie dopuszcza tzw. sekwencyjnej kontroli temperatury gdzie jedno naczynie jest kontrolowane sporadycznie.

PODPISANO

p.o. Dyrektor Administracyjny KUL.

mgr Paweł Zoloteński